

Kundenveranstaltung mit großer positiver Resonanz

Vellahn OT Camin im August 2018

TWS ist ein Unternehmen der Tankcontainer-Vermietung, das sich von Anfang an hohe Qualitätsstandards gesetzt hat und diese kontinuierlich verbessert. Eine klare Kundenorientierung, kosteneffiziente Abwicklung und der Schutz von Mensch und Umwelt stehen dabei im Fokus.

Es geht darum, dem Kunden so schnell wie möglich eine passende Lösung zur Verfügung zu stellen. Dabei geht es von Produkthanforderungen über Mietbedingungen und flexible Mietzeiten bis zu technischen Möglichkeiten.

Um den Kunden die unterschiedlichen Bauweisen und Vorzüge vorzustellen und zu demonstrieren lädt TWS Kunden an unterschiedliche Standorte ein, auch um den Bedarf für die einzelnen Produkte zu verifizieren.

So fand vor einigen Wochen eine Veranstaltung in Duisburg statt, bei der Kunden und Partner sich informieren und beraten lassen konnten.

Es gab unterschiedliche Führungen bei denen an unterschiedlichen Stationen TWS-Mitarbeiter ihr Fachwissen an die interessierten Besucher weitergaben.

Gezeigt wurden beispielsweise:

Tankcontainer mit Lining. Dieser Tankcontainer wurde auf die Seite gekippt, sodass man durch den Domdeckel ins Innere blicken konnte, um Qualität und unterschiedliche Beschaffenheit des Lining genau in Augenschein zu nehmen.

Die neuen **Tankcontainer aus Composite**, einem speziellen Verbundwerkstoff mit besonderen Eigenschaften. Vorteile sind z.B. ein bis zu 30 Prozent geringeres Gewicht, bis zu 40 Prozent bessere Thermaleigenschaften und aufgrund der sehr glatten Innenoberfläche ist die Reinigung einfach und unproblematisch.

Aus der Gewichtsreduzierung resultiert ein höheres Ladevolumen, ein geringerer Kraftstoffverbrauch und weniger häufiges Aufheizen. Hieraus ergeben sich Kosteneinsparungen sowie ein reduzierter CO₂-Ausstoß zum Wohle der Umwelt.

Ein **High Cube Tankcontainer** stand auf einem Gestell in einer Leckagewanne. Mit einem Volumen von 25.000 Litern sind diese Behälter nicht nur durch 12 Dampftaschen rundum beheizbar, sondern speichern auch durch eine 100mm PU-Schaum Isolierung die Wärme der geheizten Produkte länger.

Bei genauer Betrachtung von außen liegt ihr Hauptvorteil auf der Hand:

Der Kessel dieser Tankcontainer ist schräg in den Rahmen eingesetzt, wodurch der Tankzylinder einen Neigungswinkel von ca. 4 Prozent erreicht. Diese Schrägstellung zum

Bodenauslauf erzeugt einen optimalen Ablauf des geladenen Produktes. Bei der Entleerung bleibt so gut wie kein Restprodukt im Inneren des Tanks zurück.

Der Spezialtankcontainer eignet sich hervorragend für die Lagerung von viskosen Flüssigkeiten wie Waschmitteln und entleert den Tank nicht nur restlos, sondern auch deutlich schneller dank einfacher Physik.

Diese Spezialkonstruktion wurde eigens von TWS entwickelt und gemeinsam mit einem Tankhersteller umgesetzt. Neben flüssigen Waschmitteln eignen sich die Einheiten auch für andere zähflüssige Produkte wie z.B. Leim oder Sirup.

Mit speziellen **Reefer Tankcontainern** für die Lebensmittel- und Chemie-Industrie können flüssige Produkte in Tankcontainern bis auf minus 20°C gekühlt und je nach Typ (Strom oder Diesel) bis auf plus 50 bis 80°C erhitzt werden. Einige der Tankcontainer sind zusätzlich mit Rührwerken und/oder CIP-Anlagen (Cleaning In Place) ausgestattet.

Durch optimierte Konstruktion der Rahmen sowie Anpassung der Laufflächen konnte das Gewicht des Containers reduziert werden, um mehr Produkt laden zu können.

Der Leistungsbereich der Kühl-/Heizaggregate liegt bei 7000 W. Die Rundumbelegung der Dampftaschen und Vakuumsringe inkl. Front- und Rückboden sowie die isolierten Rohrleitungen des Kühlmittels und die komplette Schaumisolierung sorgen für geringste Temperaturverluste.

Der **doppelwandige Tankcontainer** ist die perfekte Lösung für Transport und Lagerung und bietet somit das Maximum an Flexibilität. Er macht für bestimmte Produkte den Einsatz von Leckagewanne oder Gefahrgutlager überflüssig.

Der Tankcontainer verfügt über eine doppelwandig beschichtete Konstruktion zur dauerhaften Leckageüberwachung. Das spezielle Beschichtungssystem bietet eine hohe Resistenz gegen aggressive Produkte. Eine spezielle Sensorik überwacht den Hohlraum optimal.

Durch die integrierten Standbeine ist der Tankcontainer ohne Chassis ausgezeichnet als Lagertank nutzbar. Er ist weltweit mobil, wirtschaftlich und intermodal einsetzbar. Lieferbar in unterschiedlichen Volumina.

Ausgestellt wurde ebenfalls ein **speziell präparierter Tankcontainer**, der mit Standbeinen und Aggregaten ausgestattet ist und an dem auf Kundenveranstaltungen und Messen, die diversen Möglichkeiten der Installationen und Bauweisen gezeigt werden.

Gezeigt wurde auch **TWS AQUA Equipment**, denn aufgrund der Fachkenntnis im Umgang mit Wasserbehältern und weltweiter Logistik, engagiert sich TWS auch in der Versorgung von aufbereitetem Trinkwasser sowohl im Katastrophenfalle als auch bedarfsorientiert. Eine dazugehörige Wasser-Aufbereitungsanlage wird vorgehalten und ist schnell einsatzbereit.

Auch Edelstahl-IBCs (Intermediate Bulk Container) für den Lebensmitteleinsatz mit einem Volumen von jeweils 1.000 Liter, die sich ebenfalls für Verteilerzwecke eignen, stehen bereit.

TWS AQUA bietet an, überall dort Wasser zur Verfügung zu stellen, wo dieses nicht zugänglich ist. Dies geschieht durch technisch ausgereifte mobile Wasseraufbereitungsanlagen und Tankcontainer, die für Lebensmittel zugelassen sind. Eine Clip-on-Unit wurde z.B. konzipiert, die bei Bedarf auf Dauer an einen Tankcontainer montiert werden kann.

Das Hauptanliegen der Veranstaltung lag darin die Kunden zu beraten und vor Ort am Container Fragen zu beantworten sowie den Service zu zeigen. Das gute Wetter, der nette Rahmen mit Speisen und Getränken trugen zur großen positiven Resonanz bei. Die Veranstaltung soll im 2-Jahresrhythmus an unterschiedlichen Standorten z.B. Rotterdam und Antwerpen wiederholt werden.

Kontakt:

Katja Barthel, Marketing

Email: katja.barthel@twsgmbh.de

Tel. 040 / 210961-60, www.twsgmbh.de