

Jetzt wird's schräg

Vellahn OT Camin im April 2018

TWS ist ein Unternehmen der Tankcontainer-Vermietung, das sich von Anfang an hohe Qualitätsstandards gesetzt hat und diese kontinuierlich verbessert. Eine klare Kundenorientierung, kosteneffiziente Abwicklung und der Schutz von Mensch und Umwelt stehen dabei im Fokus.

Spezielle Aufträge sind unser Fachgebiet, individuelle Lösungen unser Steckenpferd.

Nicht immer können standardisierte Tankcontainer den gewünschten Effekt beim Kunden erzielen. TWS ist bekannt dafür auf Nischenprodukte zu setzen und sich der Problemstellung des Kunden komplett anzunehmen.

So geschehen ca. 50km nördlich von Frankfurt am Main.

Ein Kunde der TWS, der zu Europas führenden Herstellern von Einmalanwendungen gehört, benötigte eine individuelle Lösung für die Abfüllung eines Produktes. Die Firma bietet ihren Kunden individuelle Lösungen im Bereich flexible Verpackungen für Wasch- und Reinigungsmittel sowie in dem Segment Körperpflege- und Lebensmittelindustrie. Zu ihren Aufträgen gehört ebenso die Abfüllung und Verpackung kundeneigener Füllgüter.

Der Spezialanbieter für die Herstellung von sogenannten Sachets (frz. Säckchen, =kleine Verpackung in Taschen- oder Beutelform) erhielt den Auftrag von einem der weltweit führenden Unternehmen im Bereich Wasch- und Reinigungsmittel, deren flüssiges Waschmittel in kleine Sachets abzufüllen. Sachets sind uns beispielsweise als Produktproben aus Magazinen bekannt.

Da flüssiges Waschmittel eine sehr viskose Flüssigkeit ist, ist die Entleerung eines Behälters und die Umfüllung in Proben eine Herausforderung.

TWS konnte hier eine individuelle Lösung für den Kunden bereitstellen.

Die selbst entwickelten High Cube Tankcontainer der TWS mit einer UN T1 Zulassung und einem Volumen von 25.000 Litern sind nicht nur rundum beheizbar durch 12 Dampftaschen und speichern die Wärme bei geheizten Produkte länger durch eine 100mm PU-Schaum Isolierung, ihr Hauptvorteil liegt bei genauer Betrachtung von außen auf der Hand:

Der Kessel dieser Tankcontainer ist schräg in den Rahmen eingesetzt. Durch diese Bauweise erreicht der Tankzylinder einen Neigungswinkel von ca. 4%. Die Schrägstellung zum Bodenauslauf erzeugt einen optimalen Ablauf des im Tankcontainer geladenen Produktes. Bei der Entleerung bleibt so gut wie kein Restprodukt im Inneren des Tanks zurück.

Der Spezialtankcontainer eignet sich hervorragend für die Lagerung von viskosen Flüssigkeiten wie Waschmitteln und entleert den Tank nicht nur restlos, sondern auch deutlich schneller dank einfacher Physik.

Diese Spezialkonstruktion wurde eigens von TWS entwickelt und gemeinsam mit einem Tankhersteller umgesetzt. Neben flüssigen Waschmitteln eignen sich die Einheiten auch für andere zähflüssige Produkte wie z.B. Leim oder Sirup.

Um den Auftrag beim Kunden optimal abzuwickeln, wurden neben zwei Tankcontainern für das Vorhalten des flüssigen Waschmittels, auch zwei Gestelle und Leckagewannen zur Verfügung gestellt.

Durch die Zulassung nach Wasserhaushaltsgesetz eignen sich Leckagewannen hervorragend für Tankcontainer, in denen temporär flüssige Gütern – insbesondere Gefahrgüter - gelagert werden. Sie entsprechen allen bauaufsichtlichen Regeln und erfüllen sämtliche Voraussetzungen zur Vermeidung von Grund- und Regenwasserverunreinigung. Die aus Edelstahl maßgefertigte Leckagewanne kann für alle Arten von Tankcontainern genutzt werden.

Damit das Produkt bei längerer Lagerung wieder auf Temperatur gebracht werden kann, hat TWS zusätzlich ein mobiles Heizsystem gestellt, das beide Tankcontainer gleichzeitig auf die gewünschte Temperatur aufheizt.

Die beiden Tankcontainer werden ein langfristiger Bestandteil der Abfüllanlage, die eigens für diesen Auftrag neu installiert wurde. Doch auch Tankcontainer für Waschmittel müssen in regelmäßigen Abständen gespült und gereinigt werden. Um kostspieligen Transporten zu Reinigungsanlagen aus dem Weg zu gehen und die Verrohrung nicht lösen zu müssen, haben beiden Tankcontainer eine CIP-Anlage erhalten. CIP steht für „Cleaning in Place“. Die Einheiten wurden von TWS mit Sprühköpfen im Inneren des Tanks modifiziert. Der Kunde kann die Tanks somit eigenständig und vor Ort spülen und für die nächste Beladung oder einen Produktwechsel vorbereiten.

Dieses spezielle Projekt wurde von TWS erfolgreich organisiert. Die Fotos zeigen den Ort der Gestellung sowie das eingesetzte Equipment.

Ob bewährte Standards oder ausgefeilte Individuallösungen, auf jede Herausforderung muss eine Antwort gefunden werden. Fachkundige Lösungen garantieren schnelle, globale Verfügbarkeit von Tankcontainern aller Art.

Hier setzt die TWS auf Spezialkonstruktionen und Marktnischen. Bislang besteht die Flotte aus ca. 9.000 Einheiten und es wird weiter in den Ausbau investiert und zwar insbesondere in hochwertige Container. Swapbodies für den Chemie- und Lebensmittelbereich stehen zur Verfügung, aber auch Spezial-Tankcontainer wie Reefer-Tanks, superisolierte Einheiten, Container mit Lining sowie mit Rührwerk für Lebensmittel.

Kontakt:

Katja Barthel, Marketing

Email: katja.barthel@twsgmbh.de

Tel. 040 / 210961-60, www.twsgmbh.de